

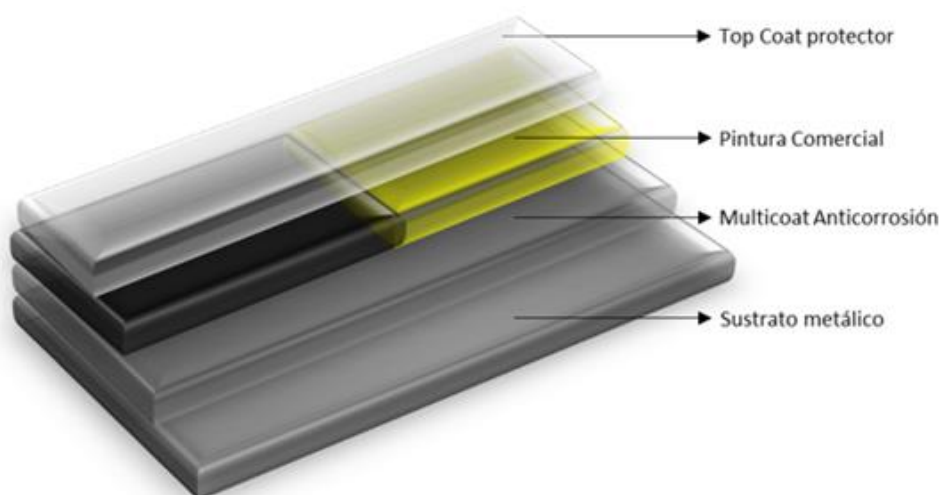
TECNADIS MULTICOAT ANTICORROSIÓN

Protector cerámico nanotecnológico con propiedades de anticorrosión para metales.

Descripción del producto

Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN (PRIMER y FINISH) son soluciones nanocerámicas con alta dureza y elevada protección anticorrosiva para metales, **Categoría C4 - C5 Alta** (cumplen con los criterios de los ensayos realizados sobre acero al carbono en base a la UNE EN ISO 12944-6:2018). Las tecnologías anticorrosivas disponibles son las siguientes:

- **Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN PRIMER:** protector de altas prestaciones anticorrosivas (**Categoría C4 - C5 Alta**) utilizado como imprimación anticorrosiva en una solución formada por varias capas de recubrimientos, ver figura:



- **Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN FINISH:** protector, también, de altas prestaciones anticorrosivas utilizado directamente sobre el metal como última capa de color gris metalizado, que además aporta propiedades antiadherentes. Esta solución es **altamente resistente a la corrosión (Categoría C4 - C5 Alta)** y **protege** las superficies del deterioro que causan algunos **agentes externos** como **agua, hielo, humedad, óxido, salitre, corrosión, radiación UV**, así como el causado por **suciedades (aceites, grasas, grafitis, etc.) o arañazos**.

Ambos productos, que **no son una pintura**, crean una **película anticorrosiva de color gris metalizado**. Están basados en una dispersión de nanopartículas cerámicas y metálicas que ofrecen una **protección catódica avanzada y de larga duración (Categoría C4 - C5 Alta)**, según los criterios de los ensayos realizados sobre acero al carbono en base a la UNE EN ISO 12944-6:2018).

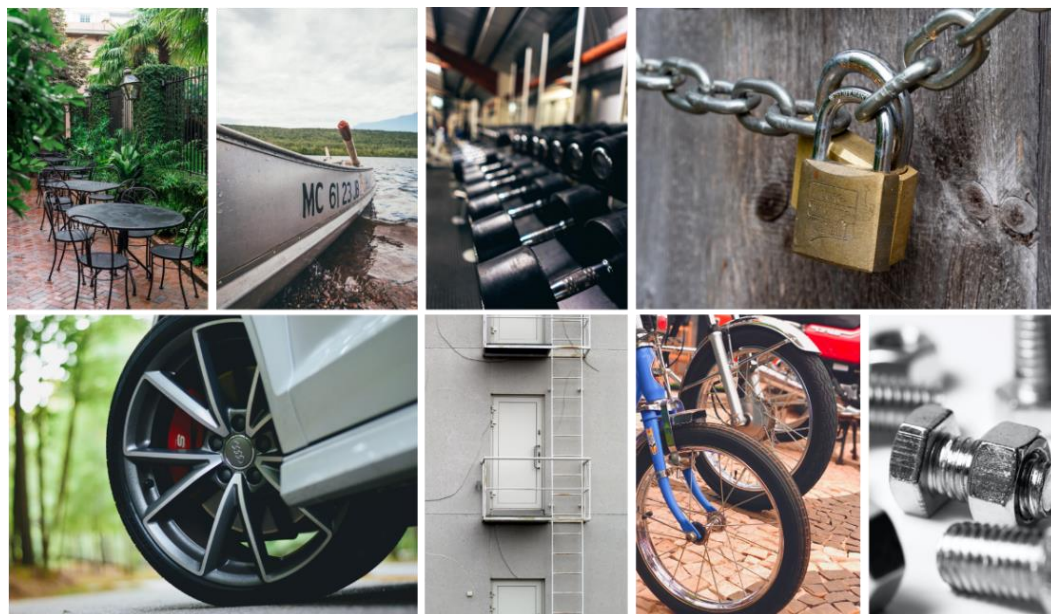
TECNADIS MULTICOAT ANTICORROSIÓN

Protector cerámico nanotecnológico con propiedades de anticorrosión para metales.

Aplicaciones y usos

Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN puede ser directamente aplicado sobre:

- Superficies **metálicas** como: acero, hierro, aluminio, cobre, bronce, latón, etc.



Aplicaciones y usos

Usos: Puede ser empleado en una amplia variedad de aplicaciones, donde se busque alta protección frente a la corrosión como, por ejemplo:

- **Mantenimiento industrial:** cabinas, utillajes de pintura, estructuras metálicas, depósitos, herramientas, etc.
- **Mantenimiento urbano e infraestructuras:** bancos, papeleras, farolas, parques infantiles, aseos públicos, esculturas, MUPIS, etc.
- **Hogar:** muebles, bisagras, barandillas, cerraduras, ventanas, tornillos, grifería, buzones, cerramientos, vallas, etc.
- **Componentes de vehículos:** llantas, chasis, componentes de carrocería, etc.
- **Mantenimiento náutico:** hélices, quillas, mástiles, utillajes de pesca, etc.

Características y ventajas

- Nanoprotector de color gris metalizado, protección catódica avanzada y larga duración.
- Recubrimiento con **alta resistencia a la corrosión, Categoría C4-C5 Alta.**
- El espesor estándar final del recubrimiento dependerá de las propiedades anticorrosivas deseadas, pudiendo variar entre **15-50 micras, aproximadamente.**
- Crea una **película protectora** de color **metalizado mate**, que **actúa como protección catódica** en los metales, **reduciendo** el deterioro que causan algunos **agentes externos** como **agua, hielo, humedad, óxido, salitre, corrosión, radiación UV**, así como el **desgaste natural** causado por **suciedad o rayajos.**
- **Alta durabilidad.**

TECNADIS MULTICOAT ANTICORROSIÓN

Protector cerámico nanotecnológico con propiedades de anticorrosión para metales.

Características y ventajas

- Aporta **dureza** a la superficie tratada.
- **Alarga la vida útil** de los materiales y permite prolongar los intervalos de mantenimiento.
- El poder antiadherente de **Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN FINISH**, facilita el **mantenimiento, el desmoldeo y la limpieza de suciedades (manchas, aceites, grasas, grafitis, incrustaciones de cal, etc.)**.
- **Cura a temperatura ambiente**, no hay que aplicar calor para su curado. No obstante, el proceso de curado, tanto para PRIMER como para FINISH, se puede acelerar con temperatura de 120-130°C durante 1 hora.
- **Resistente a temperaturas** del entorno de los 140-150°C.
- **Resistente a disolventes y productos de limpieza habituales**.
- **Fácil aplicación**, mediante aerosol o pistola de esprayado.
- Presenta **gran adherencia** a las superficies.
- **Re-aplicable. Es posible reparar el recubrimiento en zonas dañadas** sin necesidad de eliminar restos de recubrimiento anteriores. Si fuera necesario, puede ser eliminado mediante un pulido superficial.

Datos del producto. Composición y Propiedades físico químicas.

TECNADIS MULTICOAT ANTICORROSIÓN	
Color	Gris Metalizado
Componentes activos	35-45%
Disolvente	Etanol
Densidad	0,9-1,1g/ml
pH	8-9

- **Presentación:** Aerosol de 400ml, 1L, 5L, 25L
- **Almacenamiento a granel:** Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN tiene una vida útil de 12 meses desde la fecha de fabricación, almacenado bien cerrado en el envase hermético original a temperaturas comprendidas entre 5°C y 30°C.

Preparación del soporte

La superficie metálica debe estar limpia y seca antes de la aplicación. Evitar presencia de polvo o partículas sólidas de cualquier naturaleza en la misma. Se recomienda eliminar completamente los restos de oxidación o corrosión.

Desengrasar las superficies a proteger con disolventes o limpiadores apropiados.

Para situaciones concretas donde la superficie presenta incrustaciones muy bien adheridas, es recomendable el uso de cepillos de latón que no dañen el metal.

TECNADIS MULTICOAT ANTICORROSIÓN

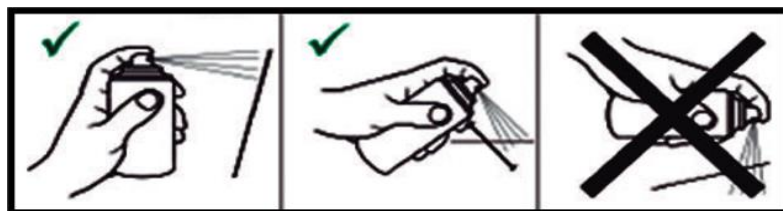
Protector cerámico nanotecnológico con propiedades de anticorrosión para metales.

Modo de empleo

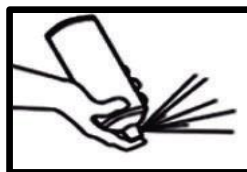
1. **PREPARACIÓN:** Se recomienda agitar enérgicamente el envase antes de usar, para garantizar la homogeneidad del producto.

2. **APLICACIÓN:**

2.1. AEROSOL: Pulverizar Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN sobre la superficie en pasadas uniformes hasta conseguir el acabado deseado (evitando en lo posible excesos y descuelgues) y a una distancia entre 25-35cm, manteniendo el recipiente en posición vertical o ligeramente inclinado.



Después del uso, limpiar la boquilla del aerosol apretando el pulsador boca abajo hasta que sólo salga gas.



En el caso improbable de obturación, hacer circular un fluido como alcohol etílico o agua por el interior del pulsador.

Rendimiento medio aproximado 2-3m²/aerosol. Este rendimiento puede variar en función de la naturaleza, porosidad y rugosidad de la superficie.

2.2. GRANEL: Pulverizar Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN sobre la superficie a proteger en pasadas uniformes hasta conseguir el acabado deseado (evitando en lo posible excesos y descuelgues). Para ello, se recomienda la aplicación del producto mediante pistola de aire comprimido o pistola eléctrica tipo airless, o incluso sistemas automatizados de esprayado para series industriales.

Rendimiento medio aproximado 8-10m²/L. Este rendimiento puede variar en función de la naturaleza, porosidad y rugosidad de la superficie, así como del grado de protección frente a la corrosión deseado.

3. **SECADO:** El proceso de curado necesario para conseguir la fijación del producto sobre el sustrato, puede realizarse bien a temperatura ambiente o mediante curado con temperatura a 120-130°C durante 1 hora. En caso de curado a temperatura ambiente, el producto estará seco al tacto transcurridas 4 horas aproximadamente (este tipo de curado dependerá de las condiciones ambientales, reactividad y de la tipología del sustrato). No obstante, el producto presenta altas prestaciones tras 24 horas, siendo su curado óptimo tras 1-2 semanas. Se recomienda no someter la superficie tratada a abrasiones mecánicas o limpiezas intensivas antes de este tiempo.

TECNADIS MULTICOAT ANTICORROSIÓN

Protector cerámico nanotecnológico con propiedades de anticorrosión para metales.

Modo de empleo	Notas: - En caso de aplicar Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN PRIMER como una solución anticorrosiva formada por varias capas, para el resto de recubrimientos seguir las instrucciones y modo de empleo del fabricante <u>Recomendaciones:</u> - Irritante. Aplicar con mascarilla filtrante para la protección contra gases y partículas. Realizar en lugar bien ventilado. - En caso de que haya algún exceso, retirar el producto inmediatamente con un paño seco y un disolvente como acetona o isopropanol.
Rendimiento y conservación	Dilución: ninguna Sistema recomendado: <u>SISTEMA ÚNICO:</u> Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN PRIMER o FINISH como capa única: Categoría C4 Alto: espesor seco 15-20 micras. Categoría C5 Alto: espesor seco 45-50 micras. <i>Las categorías corresponden con los criterios de los ensayos realizados en base a la UNE EN ISO 12944-6:2018</i> <u>SISTEMA DUPLEX:</u> Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN PRIMER usado como imprimación y combinado con otros recubrimientos. Para sistemas dúplex consultar con un técnico. Rendimiento: En función de la naturaleza, porosidad y rugosidad del material: <u>AEROSOL:</u> Rendimiento medio aproximado 2-3m²/aerosol. <u>GRANEL:</u> Rendimiento medio aproximado 8-10m²/L. Para 15 micras de espesor en seco: consumo aproximado 100ml/m². Temperatura de almacenamiento: entre 5°C y 30°C; proteger de la luz solar directa; almacenar bien cerrado en el envase original.
Observaciones	- Mantener alejado de calor/llamas vivas y evitar que se congele. - El material puede decantarse ligeramente con el tiempo por lo que se recomienda una agitación adecuada antes de su uso. - Tecnadis MULTICOAT ANTICORROSIÓN tiene una vida útil de 12 meses desde la fecha de fabricación, almacenado a granel, en el envase hermético original bien cerrado a temperaturas comprendidas entre 5°C y 30°C.

TECNADIS MULTICOAT ANTICORROSIÓN

Protector cerámico nanotecnológico con propiedades de anticorrosión para metales.

Observaciones	• Se recomienda realizar un test inicial de aplicación sobre una pequeña área del material a tratar, para verificar la correcta aplicación del producto. • Se recomienda aplicar el producto a temperaturas entre 5°C y 30°C. • Este producto no es adecuado para uso médico o farmacéutico.
Precauciones de manipulación	La información de seguridad del producto necesaria para su utilización sin riesgos no se incluye en este documento. Antes de manipular el producto, lea las hojas de datos de seguridad del material y etiquetas del envase para su uso seguro y para obtener información sobre riesgos físicos y para la salud. Las hojas de seguridad del material están disponibles y se suministran por TECNAN.
Información sobre garantía limitada	Sírvase leerla con atención La información y recomendaciones de este documento se ofrece de buena fe en base a la experiencia y conocimientos de TECNAN cuando su almacenamiento, manipulación y aplicación es correcto y bajo condiciones normales dentro de su vida útil. Sin embargo, debido a que las condiciones, tipos de materiales a tratar y los métodos de empleo de nuestros productos están fuera de nuestro control, esta información debe ser utilizada correctamente, verificando en test preliminares, que el producto, el rendimiento a aplicar, el acabado estético y su finalidad son idóneos, aun habiendo recibido otras recomendaciones o consejos. TECNAN se reserva el derecho de modificar las propiedades del producto. La única garantía de TECNAN es que el producto cumplirá con las especificaciones de venta vigentes en el momento de la expedición. La confirmación de pago y/o pedido implica la aceptación de las propiedades del producto por parte del cliente. TECNAN únicamente garantiza la reposición de producto en caso de defecto en la fabricación, y declina cualquier otro tipo de responsabilidad del producto, su aplicación, así como cualquier perjuicio adicional que pudiera ocasionar. TECNAN rechaza específicamente cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para una finalidad o comercialización determinada. TECNAN declina responsabilidades por cualquier daño ocasionado accidentalmente o en caso de empleo incorrecto. Los usuarios deben conocer la última versión actualizada de la Ficha Técnica y para ello TECNAN suministrará una copia a quien la solicite.